

AL COMUNE DI SERRAMANNA
UFFICIO SERVIZI SOCIALI

OGGETTO: Richiesta misure urgenti di solidarietà. Linea 2.1 - Concessione contributi a sostegno del pagamento dei canoni di locazione, cui all'art. 53 del Decreto Legge n. 73 del 25 maggio 2021.

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ Prov. _____, residente a Serramanna in via _____ n. _____
_____ Tel. n. _____/ _____ Codice fiscale _____, email _____

in qualità di titolare di contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare sita nel Comune di Serramanna - stesso indirizzo della residenza - ovvero in qualità di _____ in merito al titolare del contratto di locazione.

DICHIARA

- di aver preso visione dell'avviso relativo alla misura Linea 2.1 - Concessione contributi a sostegno del pagamento dei canoni di locazione, ed in particolare delle clausole di esclusione, ovvero " Saranno esclusi i beneficiari, per l'anno 2021, del contributo previsto dal fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione istituito ai sensi dell'art. 11 della Legge 09.12.1998 n. 431 e dal Decreto del Ministero Lavori Pubblici del 07.06.1999, i cittadini morosi incolpevoli in possesso dei requisiti previsti per accedere alla misura degli Inquilini Morosi Incolpevoli (Decreto legge 31 agosto 2013, n. 102, articolo 6, comma 5, convertito con modificazioni dalla legge 28 ottobre 2013, n. 124) e i beneficiari del Reddito di Cittadinanza ai quali è riconosciuta la quota relativa al canone di locazione."

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo a sostegno del pagamento dei canoni di locazione cui all'art. 53 del Decreto Legge n. 73 del 25 maggio 2021.

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono completi e veritieri:

(Dichiarazione sostitutiva art. 46 - 47 e 76 D.P.R. 28/12/2000, N.445)

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a
a _____ il _____ Prov. _____, residente a Serramanna in via
_____ n. _____

D I C H I A R A

di essere (contrassegnare con una X l'apposita casella)

- di essere residente a Serramanna;

- di essere titolare di contratto di locazione regolarmente registrato ed in corso di validità per un alloggio ad uso abitativo, sito nel Comune di Serramanna, corrispondente alla residente anagrafica del richiedente:
 - Ubicazione dell'immobile: _____
 - Proprietario dell'immobile: _____
 - Data di stipula del contratto: _____
 - Estremi della registrazione: N° _____ SERIE _____
 - Registrato presso l'Agenzia delle Entrate di: _____
 - Data registrazione del contratto: _____
 - Decorrenza del contratto: _____
 - Scadenza contratto: _____
 - Ammontare mensile canone di locazione € _____

- Di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio del Comune di Serramanna e in sito in qualsiasi località del territorio nazionale;

- Di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di cui al precedente punto su uno o più alloggi, fatti salvi i casi di inagibilità o inabilità;

- Di non avere** ricevuto forme analoghe di sostegno pubblico per le spese per le quali si richiede il contributo;

- Che tra** il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, o matrimonio;

Che l'importo del canone annuo di locazione relativo all'anno 2021, al netto degli oneri accessori, è di € _____;

- Di essere** in regola con il pagamento dell'imposta di registro;

- Che l'I.S.E.E. 2022** (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) - risultante dalla DSU (dichiarazione sostitutiva unica) **in corso di validità è pari a** € _____;
- Che il proprio nucleo familiare ha subito una variazione del reddito a causa della situazione economica determinatasi per effetto della crisi economica, con una conseguente comprovata incapacità di pagamento dei canoni di locazione in conseguenza a:
- perdita/riduzione del lavoro o mancata riconferma di lavoro a tempo determinato o stagionale;
 - chiusura, sospensione o riduzione dell'attività dell'esercizio commerciale o altra attività di lavoro autonomo o libero professionale o di collaborazione;
 - aver usufruito di istituti di integrazione salariale previsti dalle norme emesse per l'emergenza sanitaria;
 - altro:

- Che il proprio nucleo familiare si trova in situazioni di criticità, fragilità, multi-problematicità e non beneficia di misure di sostegno al reddito pubbliche.**
- Di non beneficiare per sé e il proprio nucleo familiare del Reddito di Cittadinanza, di altre forme di sostegno pubblico.**
- Di beneficiare per sé e il proprio nucleo familiare del Reddito di Cittadinanza e di altre forme di sostegno pubblico per un ammontare mensile pari ad €. _____, di cui _____ per la quota affitto.**
- Che il proprio nucleo familiare**, alla data di pubblicazione del bando comunale, è composto anagraficamente da n. _____ persone come di seguito indicato (* precisare nello spazio apposito se si tratta di (D) Dichiarante, (C.) Coniuge, (Co) Convivente, (F) figlio, (G) Genitore, (A) Altro è così composto:

	*	Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Attività
1	D			
2				
3				
4				
5				
6				
7				

- Di essere residente nel Comune di Serramanna per l'anno in corso oppure dal ____/____/2022 fino alla data odierna nell'abitazione per la quale si chiede il contributo;
- Di impegnarsi a trasmettere le copie di tutte le ricevute relative al pagamento dei canoni mensili di locazione per le quali si richiede il rimborso;**

