

Domanda da presentare all'Ufficio Protocollo o inviare via PEC entro e non oltre il 04 luglio 2018

Al Responsabile dell'Area Socio-Assistenziale
del Comune di Serramanna

OGGETTO: Domanda di contributo integrativo per l'accesso alle abitazioni in locazione di cui all'art. 11 della L. 9/12/1998, n. 431 per l'anno 2018.

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ Prov. _____, residente a Serramanna in via _____ n. ____
_ Tel. n. ____/_____
Codice fiscale _____, email _____
in qualità di titolare di contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare sita nel Comune di Serramanna
– stesso indirizzo della residenza – ovvero in qualità di _____ in merito al titolare del contratto di
locazione.

DICHIARA

- di aver preso visione di tutte le condizioni nessuna esclusa di ammissibilità e di esclusione presenti nel bando approvato con Determinazione del Responsabile dell'Area Socio Assistenziale (Det. n. 383 del 08/06/2018) per l'anno in corso e per quanto in esso non previsto, dalla Determinazione del Servizio Edilizia Pubblica della RAS n. 18853/723 del 29/05/2018;
- di aver letto il bando e aver preso atto che la graduatoria sarà pubblicata in data 16 luglio 2018 e che il termine ultimo per eventuali istanze di revisione è il 26 luglio 2018;

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo ad integrazione del canone di locazione di cui all'art. 11 della L. 431 del 09.12.1998 *Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione* **annualità 2018.**

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono completi e veritieri:

(dichiarazione sostitutiva art. 46 – 47 e 76 D.P.R. 28/12/2000, N.445)

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ Prov. _____, residente a Serramanna in via _____ n. _____

D I C H I A R A

di essere (contrassegnare con una *X* l'apposita casella)

Cittadino italiano;

Cittadino immigrato, appartenente ad uno Stato dell'Unione Europea o, se non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare carta o permesso di soggiorno, e di risiedere nel territorio nazionale da almeno dieci anni ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (D.L. 25/6/2008, n. 112 – Capo IV, art. 11, convertito con L. 6/8/08, n. 133). Di essere residente in Italia dal _____ ovvero in Sardegna dal _____;

titolare di contratto di locazione regolarmente registrato ed in corso di validità per un alloggio ad uso abitativo, sito nel Comune di Serramanna, corrispondente alla residente anagrafica del richiedente, *con esclusione* degli alloggi E.R.P. disciplinati dalla L.R. n. 13/89 e degli alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9,:

- Ubicazione dell'immobile: _____
- Proprietario dell'immobile: _____
- Data di stipula del contratto _____
- Estremi della registrazione: N° _____ SERIE _____
- Registrato presso l'Agenzia delle Entrate di _____
- Data registrazione del contratto: _____
- Decorrenza del contratto: _____
- Scadenza contratto: _____
- Ammontare mensile canone di locazione € _____

di non essere titolare, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio del Comune di Serramanna e in sito in qualsiasi località del territorio nazionale, ai sensi dell'art. 2 lettera c) L.R. n. 13/89;

di non essere titolare, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di cui al precedente punto su uno o più alloggi, anche se inadeguati ed ubicati in qualsiasi località;

che tra il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, o matrimonio;

che l'importo del canone annuo di locazione relativo all'anno 2018, al netto degli oneri accessori, è di € _____;

di essere in regola con il pagamento dell'imposta di registro;

che l'I.S.E.E. 2018 – Indicatore della situazione Economica Equivalente risultante dalla DSU (dichiarazione sostitutiva unica) **in corso di validità è pari a €** _____;

- che il proprio nucleo familiare**, alla data di pubblicazione del bando comunale, è composto anagraficamente da n. _____ persone come di seguito indicato (* precisare nello spazio apposito se si tratta di (D) Dichiarante, (C.) Coniuge, (Co) Convivente, (F) figlio, (G) Genitore, (A) Altro è così composto:

	*	Cognome e nome	Luogo e data di nascita	attività	
1	D				
2					
3					
4					
5					
6					
7					

Di essere residente nel Comune di Serramanna per l'anno in corso oppure dal ____/____/2018 fino alla data odierna nell'abitazione per la quale si chiede il contributo;

Di essere consapevole che l'ammontare del contributo potrebbe essere inferiore al previsto in considerazione del fatto che i trasferimenti della RAS al Comune sono insufficienti rispetto al fabbisogno accertato;

Di impegnarsi a presentare entro il 15 gennaio 2019 le copie di tutte le ricevute relative al pagamento dei canoni mensili di locazione dell'annualità 2018;

Di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune di Serramanna, Ufficio Servizi Sociali, ogni evento che determini la variazione dei requisiti richiesti per beneficiare dei contributi in oggetto;

Di aver preso visione del bando e di accettare le norme in esso contenute, approvato con Determinazione n. 383 del 08/06/2018.

Serramanna, _____

FIRMA

Il/La sottoscritto/la ad integrazione della presente domanda, allega la seguente documentazione:

1. copia del contratto di locazione con gli estremi della registrazione presso l'Ufficio dell'Agenzia delle Entrate;
2. copia fotostatica della ricevuta di versamento dell'imposta annuale di registrazione relativa all'anno in corso (Mod. F 23), ovvero copia della lettera inviata dal locatore al conduttore che prevede il ricorso alla "cedolare secca";
3. copia della certificazione ISEE emessa nell'anno 2018, in corso di validità;
4. in caso di richiedente extracomunitario certificato storico di residenza in Italia da almeno 10 anni ovvero in Sardegna da almeno 5 anni;
5. fotocopia codice IBAN relativo al conto corrente bancario o postale su cui effettuare il bonifico ovvero:

Il sottoscritto chiede, **che l'erogazione del contributo spettante avvenga mediante rimessa diretta a proprio favore;**

RIMESSA DIRETTA a proprio favore;

accredito su c/c bancario o postale sul seguente conto

c/c n° _____ della banca _____ filiale di _____

intestato al sottoscritto, codice IBAN _____

6. Copia del documento di identità del richiedente, in corso di validità (anche ai fini della presente dichiarazione).

DICHIARAZIONE SULLA PRIVACY:

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 30.6.2003 n. 196 (Codice in materia di dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e a tal fine ne autorizza il trattamento.

Serramanna, _____

FIRMA

AVVERTENZE:

- Si informa che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e di quanto disposto dall'art. 76 DPR 445/2000 e che qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà da benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 DPR 445/2000), fatte salve le sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000.
- Ai sensi dell'art. 71 del DPR n. 445/2000 l'Amministrazione procederà autonomamente a verificare le autocertificazioni presentate dagli interessati mediante accertamenti a campione sulla veridicità della dichiarazione.