

Al Responsabile dell'Area Politiche Sociali  
del Comune di Serramanna

OGGETTO: Domanda di contributo integrativo per l'accesso alle abitazioni in locazione di cui all'art. 11 della L. 9/12/1998, n. 431 per l'anno 2022.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_, residente a Serramanna in via \_\_\_\_\_  
n. \_\_\_\_\_ Tel. n. \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_ Codice fiscale \_\_\_\_\_,  
email \_\_\_\_\_

in qualità di titolare di contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare sita nel Comune di Serramanna – stesso indirizzo della residenza – ovvero in qualità di \_\_\_\_\_ in merito al titolare del contratto di locazione

### **DICHIARA**

- di aver preso visione di tutte le condizioni nessuna esclusa di ammissibilità e di esclusione presenti nel bando approvato con Determinazione del Responsabile dell'Area n. 650 Del 28/10/2022 per l'anno in corso e per quanto in esso non previsto, dalla Deliberazione della Giunta Regionale n. 29/19 del 22/09/2022;

### **CHIEDE**

**di poter beneficiare del contributo ad integrazione del canone di locazione** di cui all'art. 11 della L. 431 del 09.12.1998 *Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione annualità 2022.*

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono completi e veritieri:

**(Dichiarazione sostitutiva art. 46 – 47 e 76 D.P.R. 28/12/2000, N.445)**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_, residente a  
Serramanna in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**D I C H I A R A**

**di essere** (contrassegnare con una X l'apposita casella)

- Cittadino italiano;
- Cittadino immigrato, appartenente ad uno Stato dell'Unione Europea o, se non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare carta o permesso di soggiorno, e di risiedere nel territorio nazionale da almeno dieci anni ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (D.L. 25/6/2008, n. 112 – Capo IV, art. 11, convertito con L. 6/8/08, n. 133). Di essere residente in Italia dal \_\_\_\_\_ ovvero in Sardegna dal \_\_\_\_\_;
- Titolare di contratto di locazione regolarmente registrato ed in corso di validità per un alloggio ad uso abitativo, sito nel Comune di Serramanna, corrispondente alla residente anagrafica del richiedente, con esclusione degli alloggi E.R.P. disciplinati dalla L.R. n. 13/89 e degli alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9,:
- Ubicazione dell'immobile: \_\_\_\_\_
  - Proprietario dell'immobile: \_\_\_\_\_
  - Data di stipula del contratto: \_\_\_\_\_
  - Estremi della registrazione: N° \_\_\_\_\_ SERIE \_\_\_\_\_
  - Registrato presso l'Agenzia delle Entrate di: \_\_\_\_\_
  - Data registrazione del contratto: \_\_\_\_\_
  - Decorrenza del contratto: \_\_\_\_\_
  - Scadenza contratto: \_\_\_\_\_
  - Ammontare mensile canone di locazione € \_\_\_\_\_
- Di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio del Comune di Serramanna e in sito in qualsiasi località del territorio nazionale, ai sensi dell'art. 2 lettera c) L.R. n. 13/89;
- Di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di cui al precedente punto su uno o più alloggi, anche se inadeguati ed ubicati in qualsiasi località;
- Che tra** il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, o matrimonio;
- Che l'importo** del canone annuo di locazione relativo all'anno 2022, al netto degli oneri accessori, è di € \_\_\_\_\_;
- Di essere** in regola con il pagamento dell'imposta di registro;
- Che l'I.S.E.E. 2022** (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) - risultante dalla DSU (dichiarazione sostitutiva unica) **in corso di validità è pari a** € \_\_\_\_\_;

- Di non beneficiare**, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare utilizzatore del medesimo alloggio, di altri contributi e/o provvidenze comunque finalizzate al pagamento del canone di locazione, per l'intero anno 2022;
- Di beneficiare**, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare utilizzatore del medesimo alloggio, di altri contributi e/o provvidenze comunque finalizzate al pagamento del canone di locazione, per l'intero anno 2022 per un importo mensile pari a €.\_\_\_\_\_ relativo a \_\_\_\_\_(ES. RDC);
- Che il proprio nucleo familiare**, alla data di pubblicazione del bando comunale, è composto anagraficamente da n. \_\_\_\_\_ persone come di seguito indicato (\* precisare nello spazio apposito se si tratta di (D) Dichiarante, (C.) Coniuge, (Co) Convivente, (F) figlio, (G) Genitore, (A) Altro è così composto:

	*	Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Attività
1	D			
2				
3				
4				
5				
6				
7				

- Di essere residente nel Comune di Serramanna per l'anno in corso oppure dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/2022 fino alla data odierna nell'abitazione per la quale si chiede il contributo;
- Di essere consapevole che l'ammontare del contributo potrebbe essere inferiore al previsto in considerazione del fatto che i trasferimenti della RAS al Comune sono insufficienti rispetto al fabbisogno accertato;
- Di impegnarsi a presentare entro gennaio 2023 le copie di tutte le ricevute relative al pagamento dei canoni mensili di locazione per i mesi gennaio/dicembre 2022 e per i richiedenti in situazione di morosità la Delega di pagamento in favore del proprietario.;**
- Di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune di Serramanna, Ufficio Servizi Sociali, ogni evento che determini la variazione dei requisiti richiesti per beneficiare dei contributi in oggetto;
- Di aver preso visione del bando e di accettare le norme in esso contenute, approvato con Determinazione n. del 28.10.2022.

Serramanna, \_\_\_\_\_

FIRMA

\_\_\_\_\_

