



COMUNE DI

Serramanna

**BANDO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI  
CANONI DI LOCAZIONE ANNO 2023-  
FONDO NAZIONALE A SOSTEGNO DELL'ACCESSO ALLE ABITAZIONI IN LOCAZIONE**

**LA RESPONSABILE**

**Richiamata** la Legge 9 dicembre 1998, n. 431 ed in particolare l'art. 11 che ha istituito presso il Ministero dei Lavori Pubblici, il Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione;

**Vista** la deliberazione della Giunta Regionale n. 29/5 del 8/09/2023 recante le modalità di determinazione dei contributi per **l'annualità 2023**;

**Visto** l'Allegato alla Delibera G.R. n.29/5 del 8/09/2023;

**Vista** la nota della Regione Autonoma della Sardegna - Assessorato dei Lavori Pubblici – Direzione Generale Servizio Edilizia Residenziale, prot. 36815 del 14/09/2023;

**Vista** la Deliberazione della Giunta Comunale n. 159 del 25/10/2023 avente ad oggetto “Legge 9 dicembre 1998, n° 431 art. 11, comma 6 Fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione. Annualità 2023. Criteri integrativi di cui alla DGR N. 29/5 del 8/09/2023. Indirizzi della Giunta Comunale”;

**RENDE NOTO**

**Che a decorrere dal giorno della pubblicazione e non oltre il giorno 30/11/2023** cittadini residenti nel Comune di Serramanna, in possesso dei requisiti sotto specificati potranno presentare domanda volta ad ottenere i contributi integrativi di cui all'art. 11 della L. 431/98, **per il pagamento dei canoni di locazione – anno 2023**.

**La concessione dei contributi è subordinata alla sussistenza dei seguenti requisiti:**

**ART. 1**

**Requisiti per l'ammissione**

I destinatari del contributo sono i cittadini residenti nel Comune di Serramanna, titolari di contratti di locazione ad uso residenziale di unità immobiliari di proprietà privata site nel territorio comunale e occupate a titolo di abitazione principale o esclusiva;

Il contratto deve:

- essere regolarmente registrato (ex art. 2 comma 1, L. 431/1998);
- riferito ad un alloggio adibito ad abitazione principale;
- corrispondere alla residenza anagrafica del richiedente, tale condizione deve sussistere per il periodo al quale si riferisce il contratto di locazione; Non è necessario che il richiedente sia titolare

pagina 1 di 7

Comune di Serramanna

Via Serra N. 40

09038 - Serramanna

Telefono: 0709132001

FAX: 0709137270

e-mail: serramanna@comune.serramanna.ca.it

P.E.C.: protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it

Area Politiche Sociali

Responsabile: Dott.ssa Daniela Faggiani

Telefono: 0709132014

e-mail: d.faggiani@comune.serramanna.ca.it

Dott.ssa Elisabetta Sionis

Telefono: 0709132037

e-mail: e.sionis@comune.serramanna.ca.it



COMUNE DI

Serramanna

di un contratto di locazione al momento della presentazione della domanda ma che sia titolare di un contratto di locazione anche per un periodo limitato dell'anno al quale si riferisce il bando;

Per gli immigrati extracomunitari è necessario, inoltre, il possesso di un regolare titolo di soggiorno;

Sono esclusi i titolari di locazione di unità immobiliari classificate nelle categorie catastali A1, A8 e A9;

Non sono ammessi i nuclei familiari nei quali anche un solo componente risulti titolare del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, ai sensi dell'art. 2 della L.R. 13/89, sito in qualsiasi località del territorio nazionale. Nel caso in cui il componente del nucleo familiare non abbia l'intera proprietà, l'adeguatezza dell'alloggio è valutata sulla base della propria quota. Il componente del nucleo familiare è ammesso al bando nel caso in cui, pur essendo titolare del diritto di proprietà, non possa godere del bene;

Non sono altresì ammessi i nuclei familiari che abbiano in essere un contratto di locazione stipulato tra parenti e affini entro il secondo grado, o tra coniugi non separati legalmente.

## ART. 2

### **Requisiti di carattere economico che deve possedere il nucleo familiare del richiedente**

Ai fini del presente bando, si considera nucleo familiare quello composto dal richiedente e dai componenti la famiglia anagrafica, ai sensi dell'art. 4 del D.P.R. 30.05.1989, n. 223, così come risulta composto anagraficamente alla data di pubblicazione del bando. In caso di coabitazione di più nuclei familiari può essere presentata una sola domanda di contributo.

### **Requisiti I.S.E.E. richiesti per ottenere il contributo.**

La concessione dei contributi è subordinata alla sussistenza dei seguenti requisiti:

**FASCIA "A": ISEE (Indicazione Situazione Economica Equivalente) emesso nell'anno 2023** del nucleo familiare uguale o inferiore alla somma di due pensioni minime INPS (€ 14.657,24 annui – Circolare INPS n. 35 del 3/04/2023) rispetto al quale l'incidenza sul valore ISEE del canone annuo corrisposto è superiore al 14%; l'ammontare di contributo per ciascun richiedente è destinato a ridurre sino al 14% l'incidenza del canone sul valore ISEE e non può essere superiore ad € 3.098,74;

**FASCIA "B": ISEE (Indicazione Situazione Economica Equivalente) emesso nell'anno 2023** del nucleo familiare uguale o inferiore al limite di reddito previsto per l'accesso all'edilizia sovvenzionata, pari ad € **16.744,00**, rispetto al quale l'incidenza sul valore ISEE del canone annuo corrisposto è superiore al 24%. L'ammontare del contributo non può essere superiore ad € 2.320,00.

pagina 2 di 7

Comune di Serramanna

Via Serra N. 40

09038 - Serramanna

Telefono: 0709132001

FAX: 0709137270

e-mail: serramanna@comune.serramanna.ca.it

P.E.C.: protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it

Area Politiche Sociali

Responsabile: Dott.ssa Daniela Faggiani

Telefono: 0709132014

e-mail: d.faggiani@comune.serramanna.ca.it

Dott.ssa Elisabetta Sionis

Telefono: 0709132037

e-mail: e.sionis@comune.serramanna.ca.it

**ART. 3**Durata e determinazione della misura del contributo

Il Comune, tramite i propri Uffici, procede all'istruttoria delle domande dei richiedenti verificandone la completezza e la regolarità. Le domande ammesse al contributo verranno collocate nella fascia reddituale di riferimento – Fascia A - Fascia B - secondo il principio di gradualità che favorisca i nuclei familiari con redditi più bassi e con più elevate soglie di incidenza del canone.

L'ammontare massimo del contributo non può eccedere la differenza tra il canone annuo effettivo, al netto degli oneri accessori, ed il canone considerato sopportabile in relazione all'ISEE del beneficiario.

Il canone è considerato sopportabile quando non supera le percentuali di incidenza sulla situazione reddituale specificate nei precedenti punti di cui alla fascia "A" al 14% dell'ISEE, alla fascia "B" al 24% dell'ISEE.

I contributi sono destinati a integrare i canoni di locazione relativi all'anno 2023.

Il diritto al contributo decorre dal 1° gennaio 2023 o dalla data di stipula del contratto di locazione se successivo alla data suddetta.

Il contributo verrà erogato per i mesi di validità del contratto di locazione, per il calcolo dei mesi non si terrà conto delle frazioni di mese inferiori a 15 giorni.

Il contributo annuo da assegnare non potrà comunque essere superiore:

- a. € 3.098,74 se il nucleo familiare del richiedente ha un ISEE complessivo non superiore alla soglia prevista per la fascia "A";
- b. € 2.320,00 se il nucleo familiare del richiedente ha un ISEE complessivo non superiore ad una delle soglie previste per la fascia "B".

Esempio di calcolo dell'ammontare massimo di contributo:

ISEE del nucleo familiare = € 10.000,00

canone annuo effettivo = € 3.600,00

canone sopportabile = € 10.000,00 x 14% = € 1.400,00

ammontare massimo del contributo = canone annuo effettivo – canone sopportabile. Quindi: ammontare del contributo = € 3.600,00 – € 1.400,00 = € 2.200,00.



COMUNE DI

Serramanna

Il canone annuo è la spesa complessiva che è prevista dal contratto di locazione per l'anno 2023 ed è dato dalla somma dei canoni mensili di contratto (ad esempio se i mesi di contratto fossero otto, il canone annuo è dato dalla somma degli otto canoni mensili).

Il contributo annuo (Ca), determinato sulla base del canone annuo secondo le suddette indicazioni per la Fascia A e B, dovrà essere calibrato al numero di mensilità finanziabili.

Il contributo mensile (Cm) si ottiene dividendo il contributo annuo per il numero di mesi di contratto dell'anno 2023.

Infine il contributo concedibile (Cc) si ottiene moltiplicando il contributo mensile per il numero di mesi da gennaio a dicembre per i quali sia riscontrabile la ricevuta di pagamento.

Resta inteso che l'erogazione del contributo è subordinato alla concessione del finanziamento da parte della RAS e fino al momento in cui tali somme saranno compatibilmente disponibili. Pertanto, i contributi non potranno essere erogati né pretesi dagli interessati fino al verificarsi delle suddette condizioni.

Qualora l'importo trasferito dalla Regione dovesse risultare insufficiente a coprire l'intero fabbisogno rappresentato da questo Comune, per ragioni di equità e parità di trattamento, verrà operata per tutti i richiedenti inseriti in graduatoria nelle fasce A e B, una riduzione proporzionale del contributo.

#### Art. 4

### **CUMULABILITÀ CON ALTRI CONTRIBUTI PER IL SOSTEGNO ALLA LOCAZIONE**

Reddito/Pensione di cittadinanza

Non sono ammessi a contributo gli utenti percettori della quota affitto reddito/pensione di cittadinanza. La suddetta incompatibilità tra le 2 misure di sostegno alla locazione è valutata mensilmente.

#### Art. 5

### **FORMAZIONE E PUBBLICAZIONE DELLA GRADUATORIA AVENTI DIRITTO**

L'ufficio procede all'istruttoria delle domande dei concorrenti verificandone la completezza e la regolarità.

Le domane incomplete o prive della documentazione richiesta e quelle pervenute in ritardo non saranno ritenute valide ai fini della formazione della graduatoria e verranno pertanto escluse.

L'ufficio provvede altresì alla formazione della graduatoria provvisoria degli aventi diritto con la quantificazione del contributo richiesto.

Eventuali osservazioni e opposizioni potranno essere presentate entro e non oltre il termine di 7 gg. dalla data di scadenza della pubblicazione della graduatoria.

Successivamente si provvederà alla formazione della graduatoria definitiva. La graduatoria definitiva è approvata con Determinazione del Responsabile del Servizio. In presenza di risorse inferiori al fabbisogno si darà luogo alla riduzione dei contributi in misura proporzionale di tutti i richiedenti inseriti nelle fasce A e B. I pagamenti a favore dei beneficiari verranno effettuati entro i termini necessari dalla riscossione, da parte del Comune, del Finanziamento Regionale.



COMUNE DI

Serramanna

## Art. 6

### MODALITA' DI EROGAZIONE DEL FONDO

Il Comune provvede all'erogazione del contributo di cui al precedente art. 3, a seguito di accreditamento, da parte della R.A.S., del relativo finanziamento e nella determinazione della misura di ciascun contributo. Qualora l'importo del finanziamento sia inferiore al fabbisogno documentato, si osserverà il criterio della riduzione proporzionale dei contributi ammissibili di tutti i richiedenti inseriti nelle fasce A e B.

**L'erogazione del contributo è subordinato alla presentazione delle quietanze di pagamento del canone relativo all'anno 2023.**

### **DEROGA**

Tuttavia, al fine di far fronte alle situazioni di morosità e quindi ai casi in cui il richiedente sia impossibilitato a presentare al Comune la documentazione attestante l'avvenuto pagamento, il Comune, ai sensi e nei modi indicati nell'ultimo periodo del comma 3 dell'articolo 11 della L. n. 431/1998, prevede che i contributi destinati ai conduttori vengano erogati al locatore interessato a sanatoria della morosità medesima.

Pertanto, potranno presentare istanza per l'ottenimento dei contributi di cui al presente Bando, anche gli inquilini che versino in condizioni di morosità e quindi impossibilitati a presentare al Comune le ricevute attestanti l'avvenuto pagamento dei canoni di locazione, il cui contributo riconosciuto non potrà essere erogato all'inquilino richiedente ma direttamente al locatore proprietario dell'immobile, a ristoro parziale o totale delle morosità determinatesi nell'annualità 2023, previa sottoscrizione di apposita delega.

## Art. 7

### MODALITA' E TERMINI PER LA PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

**La domanda, debitamente compilata e sottoscritta dall'interessato** costituisce attestazione di veridicità delle dichiarazioni contenute. L'istanza dovrà essere presentata entro il 30/11/2023 utilizzando l'apposito modello e potrà essere trasmessa:

- **In formato cartaceo, all'Ufficio Protocollo** del Comune di Serramanna
- **Per via telematica** tramite PEC al Comune di Serramanna all'indirizzo [protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it) o mediante mail [seramanna@comune.serramanna.ca.it](mailto:seramanna@comune.serramanna.ca.it).

Si precisa che in caso di trasmissione per via telematica (via PEC o via e-mail), la documentazione deve essere obbligatoriamente costituita da:

- un unico "FILE" (comprendente il modulo di domanda e gli allegati)
- massimo n° 2 (due) "FILE" (uno costituito dal modulo di domanda e uno comprendente tutti gli allegati)

**NON SARANNO OGGETTO DI VALUTAZIONE LE ISTANZE PRESENTATE TELEMATICAMENTE E COSTITUITE DA MOLTEPLICI "FILE" IN FORMATO IMMAGINE (NON SONO AMMESSE FOTO SINGOLE FATTE CON SMARTPHONE O SIMILI)**

### **Saranno escluse:**

pagina 5 di 7

Comune di Serramanna

Via Serra N. 40

09038 - Serramanna

Telefono: 0709132001

FAX: 0709137270

e-mail: [serramanna@comune.serramanna.ca.it](mailto:serramanna@comune.serramanna.ca.it)

P.E.C.: [protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it)

Area Politiche Sociali

Responsabile: Dott.ssa Daniela Faggiani

Telefono: 0709132014

e-mail: [d.faggiani@comune.serramanna.ca.it](mailto:d.faggiani@comune.serramanna.ca.it)

Dott.ssa Elisabetta Sionis

Telefono: 0709132037

e-mail: [e.sionis@comune.serramanna.ca.it](mailto:e.sionis@comune.serramanna.ca.it)



COMUNE DI

Serramanna

- Le domande trasmesse per via telematica (via PEC o via e-mail) **che non rispettino** le prescrizioni di cui sopra;
- Le domande pervenute **fuori termine**.

#### Art. 8

#### DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE

I requisiti e le condizioni per la partecipazione al presente bando sono attestabili mediante dichiarazione sostitutiva ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000.

##### **Alla domanda si devono allegare:**

- copia del contratto di locazione dell'immobile, debitamente registrato e riferito ad un alloggio adibito ad abitazione principale, corrispondente alla residenza anagrafica del richiedente;
- fotocopia del documento d'identità del richiedente in corso di validità;
- copia fotostatica della ricevuta di versamento dell'imposta annuale di registrazione relativa all'anno in corso (MOD. F 23), ovvero copia della lettera inviata dal locatore al conduttore che prevede il ricorso alla "cedolare secca" (art. 3 del D. Lgs. n. 23/2011);
- copia della certificazione ISEE emessa nell'anno 2023 in corso di validità;
- in caso di richiedente extracomunitario il regolare titolo di soggiorno;
- Indicazione del CODICE IBAN relativo al conto corrente bancario o postale su cui effettuare il bonifico.

**In aggiunta alla documentazione sopraelencata, le categorie sottoindicate dovranno presentare anche la seguente documentazione:**

- (per i richiedenti in situazione di morosità) **Delega di pagamento in favore del proprietario.**

Per ulteriori informazioni rivolgersi agli uffici del servizio sociale agli orari di apertura al pubblico:

- Dott.ssa Daniela Faggiani 0709132014;
- Dott.ssa Elisabetta Sionis 0709132037 o 3701511835;
- Sig. Giovanni Battista Sedda 0709132038.

#### Art. 9

#### INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI - REG. UE N° 679/2016

Il Comune di Serramanna, in qualità di titolare del trattamento, tratterà i dati personali conferiti con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico o comunque connessi all'esercizio dei propri pubblici poteri, ivi incluse le finalità di archiviazione, di ricerca storica e di analisi per scopi statistici. I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento-processo o allo svolgimento del servizio-attività richiesta e, successivamente alla conclusione del procedimento-processo o cessazione del servizio -attività, i dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa. I dati saranno trattati esclusivamente dal personale e dai collaboratori del titolare e potranno essere comunicati ai soggetti espressamente designati come responsabili del trattamento. Al di fuori di queste ipotesi i dati non saranno comunicati a terzi né diffusi, se non nei casi specificamente previsti dal diritto nazionale o dell'Unione europea. Gli interessati hanno il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi o la

pagina 6 di 7

Comune di Serramanna

Via Serra N. 40

09038 - Serramanna

Telefono: 0709132001

FAX: 0709137270

e-mail: [serramanna@comune.serramanna.ca.it](mailto:serramanna@comune.serramanna.ca.it)

P.E.C.: [protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it)

Area Politiche Sociali

Responsabile: Dott.ssa Daniela Faggiani

Telefono: 0709132014

e-mail: [d.faggiani@comune.serramanna.ca.it](mailto:d.faggiani@comune.serramanna.ca.it)

Dott.ssa Elisabetta Sionis

Telefono: 0709132037

e-mail: [e.sionis@comune.serramanna.ca.it](mailto:e.sionis@comune.serramanna.ca.it)



COMUNE DI

Serramanna

limitazione del trattamento che li riguarda o di opporsi al trattamento (art. 15 e seguenti del RGPD). 3 Gli interessati, ricorrendone i presupposti, hanno, altresì, il diritto di proporre reclamo all'Autorità di controllo (Garante Privacy) secondo le procedure previste.

#### **Art. 10** **CONTROLLI E SANZIONI**

Ai sensi della normativa vigente l'Amministrazione Comunale potrà procedere a idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive. Ferme restando le sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, qualora dal controllo emerga la non veridicità della dichiarazione sostitutiva, il dichiarante decade dal diritto alla prestazione.

#### **Art. 11** **DISPOSIZIONI FINALI**

Per quanto non previsto dal presente bando valgono le vigenti disposizioni previste dalla L.431/98, nonché dai relativi decreti di attuazione e dalla normativa vigente in materia.

Serramanna, 26/10/2023

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

(Dott.ssa Daniela Faggiani)