



**COMUNE DI SERRAMANNA**  
*PROVINCIA DEL SUD SARDEGNA*  
Area Socio Assistenziale  
Tel. 070/9132014-37-38  
[www.comune.serramanna.ca.it](http://www.comune.serramanna.ca.it)  
E-mail: protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it

## **BANDO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE ANNO 2018**

**PER LA FORMAZIONE DELLA GRADUATORIA DEI RICHIEDENTI IL CONTRIBUTO PER SPESE DI LOCAZIONE AI SENSI DELLA LEGGE 431/98 ART. 11 - FONDO NAZIONALE A SOSTEGNO DELL'ACCESSO ALLE ABITAZIONI IN LOCAZIONE PER L'ANNO 2018.**

### **IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**Richiamata la Legge 9 dicembre 1998, n. 431** ed in particolare l'art. 11 che ha istituito presso il Ministero dei Lavori Pubblici, il Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione.

**Visto il decreto del Ministero dei Lavori Pubblici del 7 giugno 1999**, che stabilisce i requisiti minimi per poter beneficiare dei contributi integrativi per il pagamento dei canoni di locazione e gli adempimenti regionali e comunali ai fini dell'assegnazione degli stessi agli aventi titolo. In specifico, il suddetto Decreto Ministeriale stabilisce che l'individuazione dei beneficiari dei contributi debba essere effettuato dai Comuni tramite procedimento ad evidenza pubblica;

**Vista** la deliberazione della Giunta Regionale n. 26/7 del 24/05/2018 recante le modalità di determinazione dei contributi per **l'annualità 2018**;

**Vista** la nota della Regione Autonoma della Sardegna - Assessorato dei Lavori Pubblici – Direzione Generale Servizio Edilizia Residenziale prot. 18857 del 29/05/2018, acquisita al ns. prot. n. 8620 del 30/05/2018;

**Vista** la determinazione del Servizio Edilizia Pubblica n. 18853/723 del 29/05/2018, che per l'anno 2018 ha approvato i criteri per l'individuazione dei destinatari e le modalità di determinazione dei contributi;

### **RENDE NOTO**

**Che a decorrere dal giorno della pubblicazione e non oltre il giorno 04/07/2018** i cittadini residenti nel Comune di Serramanna, in possesso dei requisiti sotto specificati potranno presentare domanda volta ad ottenere i contributi integrativi di cui all'art. 11 della L. 431/98, **per il pagamento dei canoni di locazione – anno 2018.**

**La concessione dei contributi è subordinata alla sussistenza dei seguenti requisiti:**

#### **ART. 1**

#### **Requisiti per l'ammissione**

- A) cittadinanza italiana o di uno Stato aderente all'Unione Europea. Per gli immigrati extracomunitari è necessario il possesso del certificato storico di residenza da almeno 10 anni nel territorio nazionale ovvero da almeno 5 anni nella Regione Sardegna (Decreto Legge 25/6/2008, n. 112 – Capo IV art. 11, comma 2, convertito in Legge 6/8/2008, n. 133);
- B) **avere la residenza anagrafica nel Comune di Serramanna e nell'alloggio, anch'esso sito nel Comune di Serramanna, e sussistere al momento della presentazione della domanda;**
- C) essere **titolari di contratto di locazione ad uso abitativo** regolarmente registrato all'Ufficio del Registro o depositato per la registrazione presso l'Ufficio dell'Agenzia delle Entrate, di unità immobiliare ad uso residenziale sita in Serramanna e occupata a titolo di abitazione principale o esclusiva, con esclusione degli alloggi di ERP disciplinati dalla L.R. n. 13/89 e degli alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1 (abitazione di tipo signorile), A/8 (ville), A/9 (castelli);
- D) non sono ammessi i nuclei familiari nei quali anche un solo componente risulti titolare, del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo stesso, ai sensi dell'art. 2 della L.R. n. 13/89, sito in qualsiasi località del territorio nazionale;
- E) **essere in regola con il pagamento del canone di locazione per l'anno 2018;**
- F) non beneficiare, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare utilizzatore del medesimo alloggio,

di altri contributi e/o provvidenze comunque finalizzate al pagamento del canone di locazione, per l'intero anno 2018;

- G) non sono ammessi i nuclei familiari che abbiano in essere un contratto di locazione stipulato tra parenti ed affini entro il secondo grado, o tra coniugi non separati legalmente.

La locazione deve permanere per tutto il periodo al quale si riferisce il contributo eventualmente ottenuto. In caso di interruzione della locazione, il contributo riferito al periodo eventualmente non ancora maturato costituisce economia da utilizzare nell'anno successivo.

## ART. 2

### **Requisiti di carattere economico che deve possedere il nucleo familiare del richiedente**

Ai fini del presente bando, si considera nucleo familiare quello composto dal richiedente e dai componenti la famiglia anagrafica, ai sensi dell'art. 4 del D.P.R. 30.05.1989, n. 223, così come risulta composto anagraficamente alla data di pubblicazione del Bando. In caso di coabitazione di più nuclei familiari può essere presentata una sola domanda di contributo.

#### **Requisiti I.S.E.E. Richiesti per ottenere il contributo.**

#### **La concessione dei contributi è subordinata alla sussistenza dei seguenti requisiti:**

**FASCIA "A"** - ISEE - Indicazione Situazione Economica Equivalente – **emesso nell'anno 2018** del nucleo familiare uguale o inferiore alla somma di due pensioni minime INPS (**€ 13.192,66**), rispetto al quale l'incidenza sul valore ISEE del canone annuo corrisposto è superiore al 14%; l'ammontare di contributo per ciascun richiedente è destinato a ridurre sino al 14% l'incidenza del canone sul valore ISEE e non può essere superiore ad € 3.098,74;

**FASCIA "B"** - ISEE - Indicazione Situazione Economica Equivalente – **emesso nell'anno 2018** del nucleo familiare uguale o inferiore al limite di reddito previsto per l'accesso all'edilizia sovvenzionata, pari ad **€ 14.162,00**, rispetto al quale l'incidenza sul valore ISEE del canone annuo corrisposto è superiore al 24%. L'ammontare del contributo non può essere superiore ad € 2.320,00.

## ART. 3

### **Durata e determinazione della misura del contributo**

Il Comune, tramite i propri Uffici, procede all'istruttoria delle domande dei richiedenti verificandone la completezza e la regolarità. Le domande ammesse al contributo verranno collocate nella fascia reddituale di riferimento – Fascia A o fascia B – secondo il principio di gradualità che favorisca i nuclei familiari con redditi più bassi e con più elevate soglie di incidenza del canone.

L'ammontare massimo del contributo non può eccedere la differenza tra il canone annuo effettivo, al netto degli oneri accessori, ed il canone considerato sopportabile in relazione all'ISEE del beneficiario.

Il canone è considerato sopportabile quando non supera le percentuali di incidenza sulla situazione reddituale specificate nei precedenti punti di cui alla fascia "A" 14% e "B" 24% dei requisiti di carattere economico.

I contributi sono destinati a integrare i canoni di locazione relativi all'anno 2018.

Il diritto al contributo decorre dal 1° gennaio 2018 o dalla data di stipula del contratto di locazione se successivo alla data suddetta.

Il contributo verrà erogato per i mesi di validità del contratto di locazione, per il calcolo dei mesi non si terrà conto delle frazioni di mese inferiori a 15 giorni.

#### **Il contributo annuo da assegnare non potrà comunque essere superiore:**

- € 3.098,74** se il nucleo familiare del richiedente ha un ISEE complessivo non superiore alla soglia prevista per la fascia "A";
- € 2.320,00** se il nucleo familiare del richiedente ha un ISEE complessivo non superiore ad una delle soglie previste per la fascia "B".

Esempio di calcolo dell'ammontare massimo di contributo:

ISEE del nucleo familiare = € 10.000,00

canone annuo effettivo = € 3.600,00

canone sopportabile = € 10.000,00 x 14% = € 1.400,00

ammontare massimo del contributo = canone annuo effettivo – canone sopportabile. Quindi: ammontare del contributo = € 3.600,00 – € 1.400,00 = € 2.200,00

Resta inteso che l'erogazione del contributo è subordinato alla concessione del finanziamento da parte della RAS e fino al momento in cui tali somme saranno compatibilmente disponibili. Pertanto, i contributi non potranno essere erogati né pretesi dagli interessati fino al verificarsi delle suddette condizioni.

Qualora l'importo trasferito dalla Regione dovesse risultare insufficiente a coprire l'intero fabbisogno rappresentato da questo Comune, per ragioni di equità e parità di trattamento, verrà operata per tutti i richiedenti inseriti in graduatoria nelle fasce A e B, una riduzione proporzionale del contributo.

#### **Art. 4**

##### **FORMAZIONE E PUBBLICAZIONE DELLA GRADUATORIA AVENTI DIRITTO**

L'Ufficio procede all'istruttoria delle domande dei concorrenti verificandone la completezza e la regolarità.

Le domande incomplete o prive della documentazione richiesta e quelle pervenute in ritardo non saranno ritenute valide ai fini della formazione della graduatoria e verranno pertanto escluse.

Si procederà alla formulazione di due distinte graduatorie, una per la fascia "A" ed una per la fascia "B" dei beneficiari, con l'indicazione del contributo massimo concedibile a ciascun richiedente in base a quanto indicato nel precedente articolo. Si provvederà altresì all'attribuzione dei punteggi secondo le disposizioni del Bando.

La graduatoria degli aventi diritto verrà affissa all'Albo Pretorio del Comune per giorni 10 consecutivi ed entro tale termine potrà essere presentata richiesta di revisione della graduatoria, secondo la seguente calendarizzazione:

- **dal 16 al 26 luglio 2018** compreso pubblicazione dell'elenco dei cittadini beneficiari ammessi al contributo di cui alla L. 431/98, art. 11, anno 2018 e dei cittadini esclusi dal beneficio,, potrà essere consultato, in merito alla propria situazione, ai sensi della L. 241/90 sul sito internet istituzionale in cui sarà pubblicato l'elenco con riferimento al numero di protocollo di presentazione dell'istanza;
- **26 luglio 2018** termine ultimo per la presentazione di istanze di revisione della graduatoria;
- **30 luglio 2018** termine ultimo per eventuale riapprovazione della graduatoria in caso di accoglimento di eventuali istanze di revisione e contestuale pubblicazione;
- **31 luglio 2018** termine massimo di invio documentazione alla Regione Autonoma della Sardegna – Assessorato Lavori Pubblici -;
- **15 gennaio 2019 – termine entro il quale consegnare la documentazione a comprova dei pagamenti del canone effettuati per l'anno 2018.**

A tal fine si precisa che nelle ricevute dovrà essere indicato:

- nominativo del locatore;
- nominativo del conduttore;
- corrispettivo del canone di locazione;
- causale;
- periodo cui il versamento si riferisce il pagamento del canone.

I pagamenti a favore dei beneficiari verranno effettuati entro i termini necessari dalla riscossione da parte del Comune del Finanziamento Regionale.

#### **Art. 5**

##### **MODALITA' E TERMINI PER LA PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA**

Per la richiesta di contributo gli interessati dovranno compilare l'apposito modello di domanda (e contestuale dichiarazione sostitutiva) in carta semplice utilizzando il modello fornito dal Comune, **a disposizione presso l'Ufficio Servizi Sociali, la Portineria ed il sito internet del Comune di Serramanna**, avendo cura di compilarla con precisione in ogni sua parte e dovrà essere corredata da tutta la necessaria ed idonea documentazione. Nella domanda il richiedente dovrà dichiarare, sotto la propria personale responsabilità, di possedere tutti i requisiti previsti dal Bando.

Copia del Bando verrà pubblicato nel sito ufficiale del COMUNE DI SERRAMANNA ed il modulo di domanda sarà scaricabile dal sito web [www.comune.serramanna.ca.it](http://www.comune.serramanna.ca.it).

**La domanda, debitamente compilata e sottoscritta dall'interessato, dovrà pervenire all'Ufficio Protocollo del Comune di Serramanna secondo i giorni e gli orari di apertura al pubblico o spedita tramite Racc. A.R. all'Ufficio Protocollo del Comune o trasmessa mediante PEC all'indirizzo [protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.serramanna.ca.it), entro il **04 luglio 2018**.**

L'Ufficio Servizi Sociali del Comune, Piazza Gramsci - tel. 070/9132014-37-38 è a disposizione per assistere gli interessati nella compilazione della domanda.

Gli uffici comunali sono aperti al pubblico nei seguenti giorni ed orari:

LUNEDI'/MERCOLEDI'/VENERDI' dalle ore dalle ore 09,00 alle ore 13,00

GIOVEDI ' dalle ore 16,30 alle ore 19,00.

**Art. 6**  
**DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE**

I requisiti e le condizioni per la partecipazione al presente bando sono attestabili mediante dichiarazione sostitutiva ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000.

**Alla domanda si devono allegare:**

- copia del contratto di locazione dell'immobile, debitamente registrato e riferito ad un alloggio adibito ad abitazione principale; corrispondente alla residenza anagrafica del richiedente;
- Fotocopia del documento d'identità del richiedente in corso di validità;
- copia fotostatica della ricevuta di versamento dell'imposta annuale di registrazione relativa all'anno in corso (MOD. F 23), ovvero copia della lettera inviata dal locatore al conduttore che prevede il ricorso alla "cedolare secca" (art. 3 del D. Lgs. n. 23/2011);
- copia della certificazione ISEE emessa nell'anno 2018 in corso di validità;
- In caso di richiedente extracomunitario certificato storico di residenza in Italia da almeno dieci anni ovvero in Sardegna da almeno cinque anni;
- Indicazione del CODICE IBAN relativo al conto corrente bancario o postale su cui effettuare il bonifico.

**Art. 7**  
**MODALITA' DI EROGAZIONE DEL FONDO**

Il Comune provvede all'erogazione del contributo di cui al precedente art. 3, a seguito di accreditamento, da parte della R.A.S., del relativo finanziamento e nella determinazione della misura di ciascun contributo. Qualora l'importo del finanziamento sia inferiore al fabbisogno documentato, si osserverà il criterio della riduzione proporzionale dei contributi ammissibili di tutti i richiedenti inseriti nelle fasce A e B.

L'erogazione del contributo è subordinato alla presentazione delle quietanze di pagamento del canone relativo all'anno 2018 (che dovranno essere consegnate entro il 15 gennaio 2019).

**Art. 8**  
**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**  
**(D. Lgs.vo 196/2003) INFORMATIVA ex art. 13 D.LGS. n. 196 del 2003**

Questa informativa è resa ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 30 giugno 2003 n. 196 per gli utenti del servizio contributo ad integrazione del canone di locazione. Il trattamento dei dati personali sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e di tutela della riservatezza e dei diritti della persona.

IL TITOLARE DEL TRATTAMENTO Il Titolare del trattamento dei dati personali eventualmente trattati è il Comune di Serramanna, con sede in via Serra n. 40 – 09038 Serramanna.

IL RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO

Il Responsabile del trattamento dei dati personali è il Responsabile dell'Area Socio-Assistenziale, con sede in piazza Gramsci - 09038-Serramanna, presso il quale sono raccolti i dati.

FINALITÀ DEL TRATTAMENTO DEI DATI

I trattamenti connessi ai servizi offerti dall'Area Socio- Assistenziale incaricato del trattamento. Nessun dato derivante dalla procedura di cui sopra viene comunicato o diffuso. I dati personali forniti per ottenere il contributo relativo ai canoni di locazione sono utilizzati al fine della predisposizione della graduatoria e non sono comunicati a soggetti terzi salvo i casi previsti dalla legge vigente.

NATURA DEL CONFERIMENTO

Il conferimento dei dati è obbligatorio: l'eventuale rifiuto a fornire tali dati potrebbe comportare l'esclusione dalla selezione pubblica.

MODALITÀ DEL TRATTAMENTO

I dati personali sono trattati in formato cartaceo e/o con strumenti automatizzati, per il tempo necessario a conseguire gli scopi per cui sono stati raccolti. Specifiche misure di sicurezza sono osservate per prevenire la perdita dei dati, usi illeciti o non corretti ed accessi non autorizzati.

DIRITTI DEGLI INTERESSATI

I soggetti cui si riferiscono i dati personali, ai sensi dell'art. 7 del Decreto Legislativo n. 196/2003, hanno il diritto in qualunque momento di ottenere la conferma dell'esistenza o meno dei medesimi dati e di conoscerne il contenuto e l'origine, verificarne l'esattezza o chiedere di integrarli, aggiornarli, oppure rettificarli. I soggetti cui si riferiscono i dati personali hanno, inoltre, il diritto di chiedere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, nonché di opporsi in ogni caso, per motivi legittimi, al loro trattamento. Le richieste relative all'art. 7 del Decreto Legislativo n. 196/2003 devono essere rivolte all'Ufficio Legge 431/1998. Il trattamento riguarderà anche i dati sensibili di cui all'art.4 comma 1 lettera d), vale a dire idoneo a rivelare lo stato di salute.

**Art. 9**  
**CONTROLLI E SANZIONI**

Ai sensi della normativa vigente l'Amministrazione Comunale potrà procedere a idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive. Ferme restando le sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, qualora dal controllo emerga la non veridicità della dichiarazione sostitutiva, il dichiarante decade dal diritto alla prestazione.

Per quanto non previsto dal presente bando valgono le vigenti disposizioni previste dalla L.431/98, nonché dai relativi decreti di attuazione e dalla normativa vigente in materia.

Serramanna lì, 08 giugno 2018

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
(Dott.ssa Daniela Faggiari)